

## Sikkerhedsinstruktioner

**Læs sikkerhedsinstruktionerne inden opstart. Gem altid sikkerhedsinstruktionerne til senere brug.**

**Husk altid at anvende sikkerhedsbriller og høreværn.**

**Husk altid at anvende sikkerhedsmaske og handsker.**

**Husk altid at anvende arbejdstøj og sikkerhedssko.**

- Brug kun værktøjet med det foreskrevne udstyr.
- Brug tætsiddende tøj. Fjern smykker og hold løsthængende hår væk fra værktøjet under brug.
- Anvend kun værktøjet og tilbehøret som tiltænkt.
- Check værktøj, luftforbindelse og lufttryk inden hver opstart.
- Husk at værktøjet altid skal være slukket før tilslutning til luftslangen.
- Afbryd for lufttilførselen før udskiftning af tilbehør, ved almindelig vedligeholdelse og efter brug.
- Værktøjet må ikke bæres i luftslangen.
- Undersøg arbejdsområde inden opstart.
- Hold altid en sikker afstand til andre mennesker.
- Hold arbejdsområdet rent.
- Undersøg jævnligt tilbehør for slitage, og udskift inden de bliver defekte.
- Vibrationer, gentagne bevægelser og ukomfortable stillinger kan skade hænder og arme.
- Berør aldrig roterende dele af værktøjet under brug.
- Opbevar værktøjet og tilbehør et tørt og sikkert sted udenfor børns rækkevidde.
- Alle reparationer skal udføres af autoriseret tekniker og med originale reservedele.

### Vedligeholdelse

For at sikre problemfrie arbejdsgange, anbefaler vi at følgende betingelser følges nøje:

- Vandudskillere og tågesmørere skal anvendes, og bør ikke placeres mere end 10 mtr. fra værktøjet.
- Tilgangsluften skal være tør, da den ellers kan medføre rust og andre problemer.
- Sørg for at værktøjet oliesmøres hver dag hvis ikke en tågesmører anvendes.
- Har værktøjet en smørenippel skal denne have 2 tryk fedt hver måned.
- Sørg for at holde værktøjets overflade ren for at undgå at snavs kommer ind i værktøjet.
- Undersøg værktøjet og udskift slidte og ødelagte dele og tilbehør før brug.
- Værktøjets arbejdstryk må ikke overstige 6,3 bar (90 PSI).

### Funktionsfejl

Hvis der opstår usædvanlig meget støj eller værktøjet ikke fungerer optimalt, skal værktøjet slukkes omgående. Undersøg om tilbehør er monteret korrekt og ikke er slidt/defekt og udskift hvis nødvendigt. Smør eventuelt motoren ved at dryppe en dråbe olie i luftindgangen og afprøv værktøjet på ny.

Hvis ikke fejlen kan findes skal et autoriseret værksted kontaktes for eftersyn.

### Garanti

Der ydes garanti efter de gældende regler ved evt. fabrikationsfejl (kundefaktura skal vedlægges). Garantien bortfalder ved skader på værktøjet som følge af ukorrekt brug, for højt arbejdstryk og manglende vedligeholdelse.

Garantien dækker ikke normale sliddele som kuglelejer, o-ringe, rotor, lameller/blade, låseringe, bagskiver og lignende dele/tilbehør.

Hvis det autoriserede værksted modtager værktøj adskilt, eller på anden måde forsøgt repareret på egen hånd, bortfalder garantien.

## Brugsvejledning

### ■ Møtrikspændere

Brug kun krafttoppe. Almindelige toppe kan ikke anbefales. Brug aldrig værktøjet, hvis stift og o-ring er slidt eller defekt. Løsnes bolten ikke indenfor 5 sek, bør der vælges en større møtriksspænder.

### ■ Slibere

Brug kun tilbehør som er godkendt til sliberens hastighed og som ikke overskrider producentens anbefalinger. Undersøg tilbehør inden brug. Brug altid værktøjet som beskrevet i sikkerhedsinstruktionerne.

### ■ Boremaskiner

Forøg langsomt hastigheden indtil den ønskede hastighed opnås. Skarpe bor forlænger levetiden på værktøjet. Sørg altid for at holde patronen ren.

### ■ Hammere

Arbejd altid med en mejselholder, fjeder eller patron. Forøg langsomt hastighed indtil den ønskede hastighed opnås. Brug altid skarpe mejsler – dermed opnås det bedste resultat.

### ■ Skraldenøgler

Hold på værktøjet således at hånden ikke kommer i klemme mellem værktøjet og arbejdsfladen. Forøg langsomt hastighed indtil den ønskede hastighed opnås. Brug ikke værktøjet manuelt.

### ■ Blindnittepistol

Brug aldrig værktøjet uden skaft fangeren er monteret. Brug korrekte næsemøtrikker og kæber, der modsvarer de valgte nitter.

Arbejd altid med værktøjet mod et emne, ellers kan nitten blive skudt ud fra forsiden af værktøjet.

### ■ Save

Brug altid skarpe savblade uden synlige skader. Forøg langsomt hastighed indtil den ønskede hastighed opnås.

### ■ Blæseaggregater

Forøg langsomt luftmængden indtil ønskede luftmængde er opnået. Ret aldrig aggregatet mod levende væsener.

**Read & understand these instructions before using tool.  
Read and obey all warning notices.**

### **AIR SUPPLY REQUIREMENTS**

Supply the tool with 6.2bar(90psi)of clean, dry air at 170 l./M.(6cfm)

Higher pressure drastically reduces tool life.

Connect tool to air line using approved hose and fittings, with air filter, air regulator and air lubricator.

Do not install a quick coupler directly into the tool.

#### **Important:**

**If the air motor is operated without proper lubrication, performance drops quickly and tool failure may result!**

### **LUBRICATION**

Use an airline lubricator with SAE10 air motor oil, adjusted to 2 drops per minute.

If an airline lubricator cannot be used, add air motor oil to the inlet once a day.

#### **Important:**

**Pressure too low - reduced performance**

**Pressure too high - excessive wear and possibly premature tool failure!**

### **MAINTENANCE**

Disassemble and inspect the air motor every 3 months if the tool is used everyday.

Replace damage or worn parts.

### **SPECIAL INSTRUCTIONS**

**Please read this information carefully before operating the machine.**

**Incorrect operation/use may lead to injuries and /or damage.**

**Wear protective goggles!**

# ZT1017VSN-5 & ZT1017VSN-6 Air Hydraulic Riveter

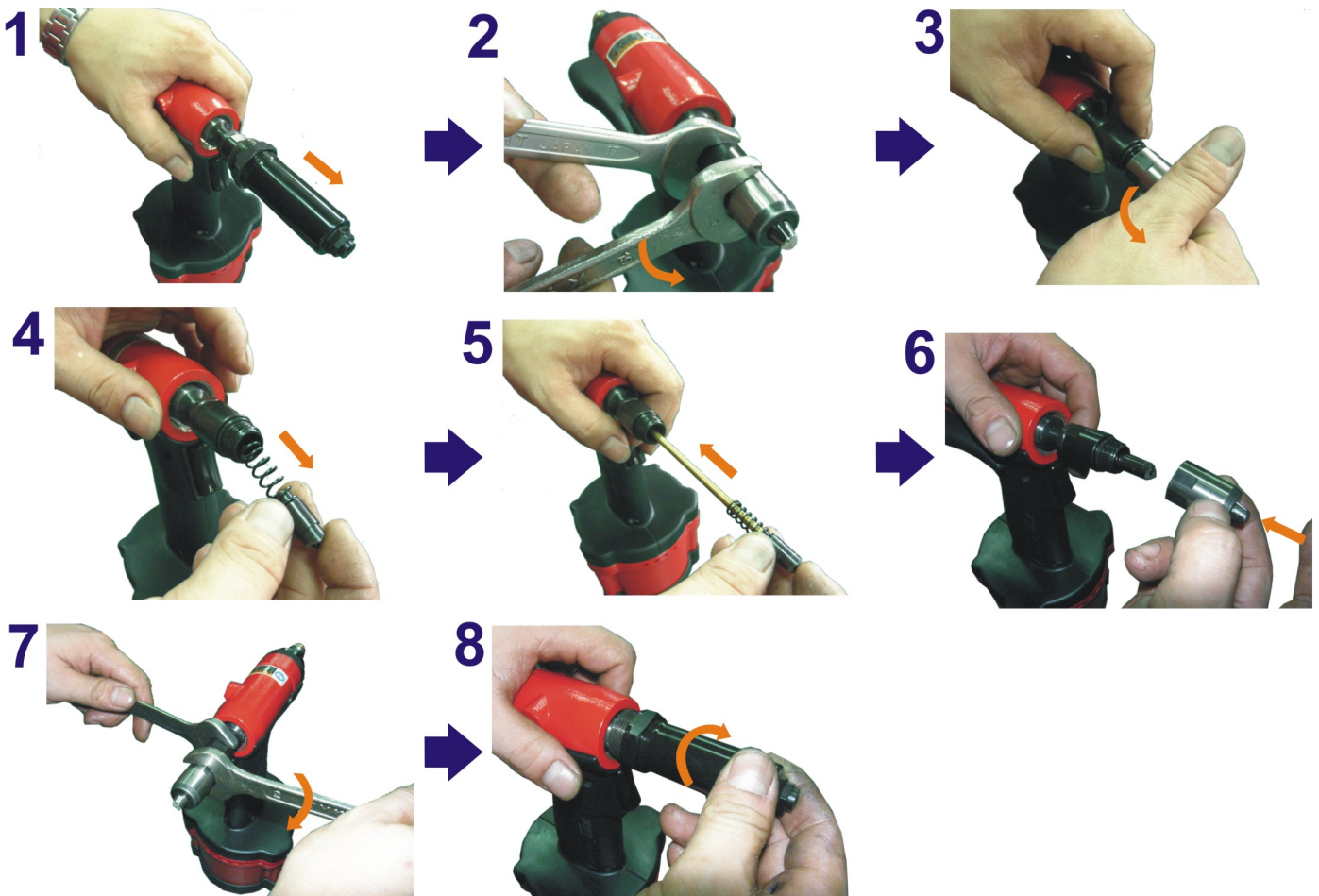
## 1) PROPER JAW PUSHER & NOSEPIECE SELECTION

		Mounted and ready on the tool	
1/4" (6.4mm)	Jaw Pusher w/o extension tube for use with 1/4" rivets		(O.D.):9.5/(W.D.):1.0/(L):27
		Black Jaw Pusher and Black Nose Pieces for use with 5/32" & 3/16" Blind Rivets	
3/16" (4.8mm)			(O.D.):7.8/(W.D.):1.0/(L):27
		Silver Jaw Pusher and Silver Nose Pieces for use with 1/8" & 3/32" Blind Rivets	
5/32" (4.0mm)			(O.D.):7.8/(W.D.):1.0/(L):27
			
1/8" (3.2mm)			
			
3/32" (2.4mm)			

### PROPER JAW PUSHER SELECTION

To ensure the most effective function to eject the broken mandrel through the Jaw Pusher by suction, it's important to select and replace the proper Jaw Pusher and corresponding nosepiece to accommodate the blind rivets to be set before using the tool.

## 2) HOW TO CHANGE THE JAW PUSHER



1. Remove The Head.
- 2,3. Hold the Jaw Housing Coupler and then remove the Jaw Housing.
- 4,5,6. Replace the correct size of Jaw Pusher on the tool and make sure to use the correct size of nosepiece with corresponding Jaw Pusher.
7. Hold the Jaw Housing Coupler and then tight up the Jaw Housing.
8. According to the instruction of section 3 below to fasten the Head and tight it up before using the tool.



### 3) HOW TO GET THE MOST EFFECTIVE PULLING STROKE OF THE BLIND RIVETER ?

1



Turn the Lock Nut (18) through the threads of the Hydraulic Plunger (4) until 7 threads left.

2



Turn the Jaw Housing Coupler (19) till against the Lock Nut (18)

3



Insert the Jaw Pusher Spring (21) and Jaw Pusher (22) or (Spring (71-1) and Jaw Pusher (71)) into the central passage of Jaw Housing Coupler (19)

4



Place Jaws (23) into the Jaw Housing (24) after apply thin layer of lubricant on the inner surface. Then, fasten the Jaw Housing (24) and Jaws (23)

5



Tight up the Lock Nut (18) and Jaw Housing (24)

6



Place proper size of Nosepiece (62) on the Head (26) and screw the Nut (25) from the rear threaded end.

7



Turn the Head (26) into the Hydraulic Section (1) for 2 ~ 3 turns.

8



Hold the tool and keep the Head (26) vertically upward. Then, insert the mandrel of blind rivets into the Nosepiece (62) while keep turning down the Head (26) until the mandrel drop to the bottom.

9



10



Turn the Head (26) downward for one more circle.

11



Fasten Nut (25) with Multi-Wrench (66) finally.

---

# EC DECLARATION OF CONFORMITY

---

Manufacturer: **CHINA PNEUMATIC CORPORATION**

Address: 11-2, Sungkiang South Road, Chungli Industrial  
Park, Chungli 320, Taiwan

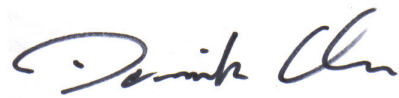
Herewith Declares That: **ZT1017VSN-6 AIR RIVETER 1/4" VACUUM TYPE  
PT1164V (30895)**

— is manufactured and tested according to the following standards,

**EN ISO 15744:2008, EN ISO 20643 :2008  
EN ISO 11148-1 : 2011**

— and is in conformity with the provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC  
and with national implementing legislation.

Taiwan 2014/11/24



.....  
*Signature*

**DERRICK CHU**

CHINA PNEUMATIC CORPORATION  
.....

*Full name*